

## Уважаемый, покупатель!

Мы рады, что Вы сделали свой выбор в пользу продукции фирмы «Марко Ботс».

Мы очень хотим, чтобы наша продукция приносила радость Вам и Вашим посетителям.

Придерживайтесь данных рекомендаций и наши изделия с легкостью преодолют расчетный ресурс в 70000 спусков.

### Рекомендации по эксплуатации надувного инвентаря для водных горок.

- При получении посылки с надувными изделиями (далее «Ватрушки») не рекомендуется производить накачку до того, как ватрушки нагреются до температуры +22...25°C



- Перед накачкой необходимо: открыть крышку клапана и убедиться, что подпружиненный шток клапана **закрыт**. Открыть и закрыть клапан, можно надавив на его шток и одновременно повернув его на 90град.
- Рекомендуется производить накачивание ватрушек ручной или ножной помпой в два этапа, с одновременным контролем уровня давления путем надавливания рукой на ватрушку или с применением манометра.

1. Первичное накачивание производится до давления 0,2Бар, ватрушка при таком давлении становится жесткая, прогиб поверхности ватрушки, при надавливании пальцем, будет всего 6-10мм. Рекомендуется выдержать ватрушку с давлением 0,2Бар порядка 3-х или более мин. для удаления складок от транспортировки.
2. После этого, давление необходимо понизить до рабочего, поверхность ватрушки с рабочим давлением, при надавливании прогибается на 2-3см. на ней комфортнее сидеть, на ощупь она мягкая. С таким давлением её можно эксплуатировать. После пробных заездов давление можно подкорректировать в ту или иную сторону. В 100% случаев слегка недокачанная ватрушка прослужит дольше, слегка перекачанной.

- Ватрушки могут служить индикатором состояние горок. После первых 3-4 дней эксплуатации рекомендуется произвести осмотр нескольких ватрушек, выбранных случайным образом. На ватрушках не должно быть однотипных следов износа, затертостей или задиоров. В противном случае это указывает на наличие в желобе горки острых кромок или тотального износа покрытия. Рекомендуется устранить такие повреждения желоба перед дальнейшей эксплуатацией надувных кругов. Эксплуатация желобов с повреждениями или сильным износом покрытия приводит к повышенным финансовым расходам на покупку новых ватрушек.
- Проводите внимательный осмотр инвентаря раз в 3 месяца и при необходимости информируйте нас, так мы сможем внести в конструкцию необходимые изменения для повышения эксплуатационных качеств нашей продукции.





ООО «МаркоБотс» Россия 194044,  
С-Петербург, ул. Чугунная, д. 2  
Тел.: (812) 324-05-70(71)  
E-mail: [markoboats@mail.ru](mailto:markoboats@mail.ru)

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «Марко Ботс» гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев, со дня продажи изделия торговой организацией, при соблюдении владельцем следующих правил эксплуатации.

- Не рекомендуется эксплуатировать изделие с повышенным давлением воздуха, необходимо стравливать воздух при помощи клапана до рабочего давления.
- Не рекомендуется производить бесконтрольное наполнение изделия от баллона со сжатым воздухом (газом), от компрессора или другого аналогичного источника воздуха с высоким выходным давлением.

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- Использование изделия в сауне, турецкой бане или иных помещениях с температурой окружающего воздуха выше 40°C. Равно как и воздействие на изделие горячей воды.
- Периодическое, регулярное или длительное воздействие органических растворителей, бензина, ацетона и т.п. а так же технических смазок и хим. реагентов.
- Превышение давления изделия более 0.2Бар. это может привести к повреждению изделия и травмированию окружающих.
- Хранение или длительный контакт ватрушек с резиновыми изделиями черного цвета, резиновые коврики, автомобильные камеры или покрышки, шланги т.п.
- Эксплуатация ватрушек при недостаточной подаче воды в желоб горки.
- Использование ватрушек в желобах для этого не предназначенных.
- Использование двойных ватрушек в желобе, где их применение запрещено спецификацией к горке.
- Использование двойных ватрушек на горках без тормозной, финишной зоной зоны, или при превышении финишной секции над уровнем финишного бассейна более 50мм.
- Спуск в открытых желобах двойной ватрушки с превышением суммарного веса пассажиров 150кг.
- Спуск в открытых желобах одинарной ватрушки с превышением веса пассажира в 110кг.

### УХОД ЗА ИЗДЕЛИЕМ

- Надувные изделия из армированного ПВХ достаточно неприхотливы и особенного обслуживания не требуют.
- Допускается мыть изделие бытовыми, химическими средствами, не содержащими абразив.
- При длительном хранении, изделия рекомендуется держать в накачанном на 20-30% (объема) состоянии. В таком виде допускается складировать изделия стопками, избегая сильных заломов материала.

### ГАРАНТИЙНЫЙ СЛУЧАЙ

- Нарушение герметичности швов или места приклейки клапана.
- Неустраняемая штатными средствами (поворот штока клапана на 90град) потеря давления через клапан.
- Отслоение усиливающей ленты на швах.

### НЕ ГАРАНТИЙНЫЙ СЛУЧАЙ

- Механические повреждения, порезы, проколы, прожоги, абразивные задиры, следы химического воздействия растворителей.
- Расслоение армирующего слоя с появлением грыж.
- Самостоятельный ремонт.
- Потускнение, выгорание или иное изменение цвета материала или полиграфии.
- Естественный износ.

**Изделие проверено, соответствует требованиям безопасности и признано годным к эксплуатации.**

Произведено: ООО «Марко Ботс» - производство надувных изделий из ПВХ тканей: надувных лодок, баллонов для катамаранов, товаров для активного отдыха.

194044, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная, д. 2, лит. У

Тел.: (812) 324-05-70 [www.markoboats.ru](http://www.markoboats.ru), e-mail: [markoboats@mail.ru](mailto:markoboats@mail.ru)

Наименование продавца: ООО «Марко Ботс»

Дата

продажи: \_\_\_\_\_





ООО «МаркоБотс» Россия 194044,  
С-Петербург, ул. Чугунная, д. 2  
Тел.: (812) 324-05-70(71)  
E-mail: [markoboats@mail.ru](mailto:markoboats@mail.ru)

---

## РЕМОНТ

Ремонт надувного изделия осуществляется по той же технологии и с использованием тех же материалов, как и при ремонте надувной лодки из ПВХ материалов.

### Склеивание поверхностей

Подготовьте круглую или овальную заплатку размером на 1,5-2см больше чем размеры повреждения. Приложите заплатку к месту повреждения и обведите её карандашом или шариковой ручкой, так Вы будете видеть где намазывать клеем.

**Холодный метод.** Склеиваемые поверхности тщательно очистите, и обезжирьте только **ацетоном**. На склеиваемые поверхности равномерно нанесите **тонкий слой** клея и просушите 10-15 минут (до полного высыхания), затем нанесите второй слой клея на склеиваемые поверхности и просушите 5-10 минут, после чего приложите заплатку на размеченную область и плотно прижмите поверхности друг к другу на 1-2 минуты. Прикатайте склеиваемые детали на жесткой ровной поверхности при помощи подходящего округлого предмета (например стальной ложкой). Изделием можно пользоваться через 24 часа.

**Горячий метод.** Склеиваемые поверхности тщательно очистите, и обезжирьте только **ацетоном**. На склеиваемые поверхности равномерно нанесите **тонкий слой** клея и просушите в течение 30 минут (до полного высыхания). После этого склеиваемые поверхности разогрейте до 60-80°C (например, металлической кружкой с кипятком или бытовым феном) и плотно прижмите друг к другу на 2-3 минуты. Прикатайте склеиваемые детали с большим усилием на жесткой ровной поверхности при помощи подходящего округлого предмета, от середины к краям не допуская появления складок. Изделием можно пользоваться через 30 мин.

---